

| KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA | | |
|--|--|--|
| Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja przygotowania produkcji | | Kod 1011101351011120185 |
| Kierunek studiów Inżynieria zarządzania - studia stacjonarne I | Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) ogólnoakademicki | Rok / Semestr 3 / 5 |
| Ścieżka obieralności/specjalność - | Przedmiot oferowany w języku: polski | Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny |
| Stopień studiów: I stopień | Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna | |
| Godziny Wykłady: 15 Ćwiczenia: 15 Laboratoria: - Projekty/seminaria: - | | Liczba punktów 3 |
| Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) inny | | (ogólnouczelniany, z innego kierunku) ogólnouczelniany |
| Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne | | Podział ECTS (liczba i %) 3 100% 3 100% |
| Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: prof. dr hab. inż. Aleksandra Kawecka-Endler dr inż. Roma Marczevska-Kuzma email: aleksandra.kawecka-endler@put.poznan.pl email: roma.marczevska-kuzma@put.poznan.pl tel. 61- 6653370 tel. 61-6653364 Wydział Inżynierii Zarządzania Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań | | |
| Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych: | | |
| 1 | Wiedza: | Student ma podstawowe wiadomości związane z działalnością przedsiębiorstwa, projektowaniem procesów technologicznych, podstawami konstrukcji i organizacją produkcji |
| 2 | Umiejętności: | Student potrafi wykorzystywać wiedzę zdobytą na innych przedmiotach |
| 3 | Kompetencje społeczne | Student potrafi współdziałać i pracować w zespole Student rozumie konieczność uczenia się przez całe życie |
| Cel przedmiotu: Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi problemami związanymi z organizacją przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie oraz wybranych metod optymalizujących rozwiązania w tym zakresie | | |
| Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia | | |
| Wiedza: | | |
| 1. Ma podstawową wiedzę na temat struktury procesu produkcyjnego, jednostek organizacyjnych przygotowania produkcji - [K01-InzA_W01, K02-InzA_W01, K04-InzA_W02] 2. Zna metody i narzędzia zbierania danych, ich przetwarzania i selekcji w zakresie przygotowania produkcji - [K06-InzA_W04] 3. Zna metody i narzędzia pozwalające na modelowanie procesów i zjawisk zachodzących w przedsiębiorstwach produkcyjnych - [K05-InzA_W03, K1A_W09, K1A_W20] 4. Ma wiedzę o normach prawnych, ich źródłach, naturze, zmianach w zakresie kształtowania jakości wyrobu - [K07-InzA_W5] | | |
| Umiejętności: | | |
| 1. Potrafi prognozować procesy i zjawiska ekonomiczne z wykorzystaniem standardowych metod i narzędzi w zakresie dziedziny nauk ekonomicznych i dyscypliny nauk o zarządzaniu - [K01-InzA_U5, K01-InzA_U6] 2. Wykorzystuje zdobytą wiedzę do rozstrzygania dylematów pojawiających się w pracy zawodowej - [K01-InzA_U7, K01-InzA_U8] 3. Analizuje proponowane rozwiązania konkretnych problemów w zakresie organizacji przygotowania produkcji i proponuje, w tym zakresie odpowiednie rozstrzygnięcia - [K01-InzA_U3] | | |
| Kompetencje społeczne: | | |

1. Potrafi uzupełniać i doskonalić posiadaną wiedzę - [K1A_K01]
2. Potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i określić istotność alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [K01-InzA_K2]
3. Zdeterminowany do myślenia i działania w sposób przedsiębiorczy i efektywny - [K1A_K07]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia

Ocena formująca:

- a) bieżąca ocena w trakcie ćwiczeń
- b) w zakresie wykładów: na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału przerobionego na poprzednich wykładach,

Ocena podsumowująca:

- a) w zakresie ćwiczeń: kolokwium zaliczeniowe
- b) w zakresie wykładów: testu wyboru

Treści programowe

Wyrób i produkt. Proces produkcyjny - cechy i składowe. Przedsiębiorstwo i jego obszary.

Cele, zadania i funkcje przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie przemysłowym. Konstrukcyjne i technologiczno-organizacyjne przygotowanie produkcji, planowanie i projektowanie produkcji wyrobu, działalność perspektywiczna i bieżąca. Systemy wspomagania komputerowego w projektowaniu i wytwarzaniu wyrobów CAD/CAM. Krzywa cyklu życia wyrobu. Koszty produkcji wyrobu. Dokumentacja techniczna. Organizacja jednostek przygotowania produkcji. Postęp techniczny i innowacyjność w procesie przygotowania produkcji.

Literatura podstawowa:

1. Organizacja technicznego przygotowania produkcji prac rozwojowych, Kawecka-Endler A., Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2004
2. Inżynieria produkcji, Karpiński T., WNT, Warszawa, 2007
3. Przygotowanie produkcji, Szatkowski K., PWN, Warszawa, 2013

Literatura uzupełniająca:

1. Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych cz.2, Durlik I., Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa, 2005

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

| Czynność | Czas (godz.) |
|--------------------------------|--------------|
| 1. Wykład | 15 |
| 2. Ćwiczenia | 15 |
| 3. Przygotowanie do ćwiczeń | 15 |
| 4. Konsultacje | 15 |
| 5. Przygotowania do zaliczenia | 10 |
| 6. Zaliczenie | 5 |

Obciążenie pracą studenta

| forma aktywności | godzin | ECTS |
|---|--------|------|
| Łączny nakład pracy | 75 | 3 |
| Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem | 50 | 2 |
| Zajęcia o charakterze praktycznym | 15 | 1 |